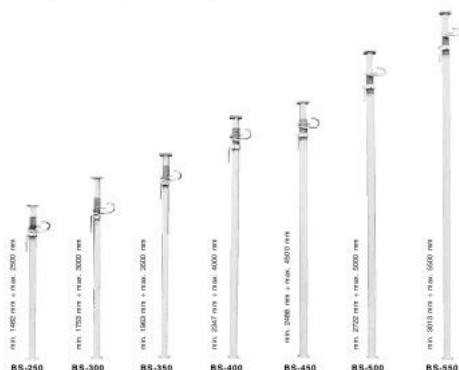


I. PODPORA STROPOWA BS

Rys. 1
Mocna, sprawdzona podpora stropowa.



Wymiary (cm)	Masa (kg)	SYMBOL
BS250	13,4	a0001250
BS300	14,7	a0002300
BS350	16,9	a0002350
BS400	22,6	a0003400
BS450	30,5	a0003450
BS500	32,9	a0003500
BS550	36,1	a0003550

Podpory wykonane z rur stalowych są zabezpieczone antykorozyjnie przez cynkowanie ogniowe, polegające na zanurzeniu elementów podpory w płynnym cynku. Są więc one zabezpieczone z zewnątrz i wewnątrz, również z gwintem, co gwarantuje wysoką trwałość podpory i odporność na działanie warunków atmosferycznych.

Podpory posiadają duży zakres regulacji wysuwu wysokości podpory. Regulacja odbywa się w dwóch etapach: a) skokowo co 10 cm, przez nałożenie G-haka na żądaną wysokość w trzpieniu podpory, b) regulacja dokładna – w zakresie 10 cm, przez pokręcanie nakrętki na trzpieniu podpory można precyzyjnie, co do milimetra, zniwelować powierzchnię stropu. Jeden obrót nakrętki o 360° powoduje obniżenie lub podniesienie szalunku o 1 cm. Stosując podpory BS można błyskawicznie ustawić nie tylko stropy poziome, ale wszystkie powierzchnie zaprojektowane ze spadkami w różnych kierunkach.

W praktyce podpory można używać na budowie nie tylko w systemie, lecz są one niezastąpione także przy wyparciach nadproży, belek, podciągów, balkonów, stropów TERRIVA, ACKERMANA, kanałowych, filigranów i innych.

Podpory nasze posiadają również rozwiązanie umożliwiające szybkie i proste obniżenie podpory przy rozszalowaniu o 3 mm, co pozwala na odciążenie podpory i łatwy demontaż.



fol. 1

Przy rozszalowaniu jednym uderzeniem młotka „przekręcamy” G-hak do góry.



fol. 2

Następuje obniżenie trzpienia podpory i „zniesienie” nacisku wykonanego stropu. Teraz można lekko obniżyć trzpień podpory L-hakiem.

SZALUNKI STROPOWE

II. GŁOWICA KRZYŻOWA BM

Stanowi oparcie dla dźwigarów wzdlużnych i utrzymuje je w pozycji pionowej.

Rozstaw „wideltek” głowicy umożliwia bezpieczne włożenie jednego dźwigarka, a po obróceniu głowicy o 90° – dwóch dźwigarków. W ten sposób można łączyć dźwigarki w dowolną długość bez konieczności stosowania dodatkowych podpór. Montaż głowicy na podporze odbywa się poprzez wsunięcie trzpienia głowicy w wierzchołek podpory.

Zabezpieczenie antykorozyjne – cynkowanie ogniowe.

Wymiary (cm)	Masa (kg)	SYMBOL
22 x 14	2,6	a0020001

Rys. 2



III. GŁOWICA POŚREDNIA BM

Służy jako podpora pośrednia dźwigarków. Umożliwia szybkie uzyskanieżądanego rozstawu podpór stropowych BS.

Zabezpieczenie antykorozyjne – cynkowanie ogniowe.

Wymiary (cm)	Masa (kg)	SYMBOL
10 x 10,4	0,8	a0020002

Rys. 2a



IV. DŹWIGAREK DREWNIANY H-20

Pełnościenny dźwigarek o nieziennej formie.

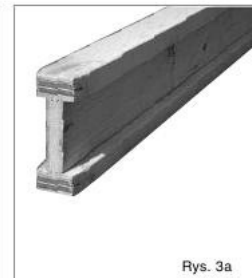
– dopuszczalny moment zginający 5,0 kNm
– dopuszczalna siła tnąca 11,0 kN

– środnik wykonany z drewnianej trójwarstwowej płyty klejonej
– pasy (stopki) wykonane z drewna sosnowego klasy K27
– klejony specjalnymi żywicami do połączeń konstrukcyjnych (z Instytutu Klejarstwa Nordisk Limtrenemnd w Norwegii oraz German Forschungs und Materialprüfungsanstalt Baden – Württemberg)
– całość impregnowana preparatem z gwarancją skuteczności w warunkach zewnętrznych – min. 5 lat, a wewnętrznych – min. 20 lat

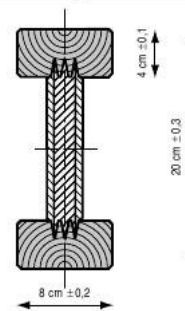
Wymiary (cm)	Masa (kg)	SYMBOL
245	11,7	a0010245f
250	11,9	a0010250f
265	12,7	a0010265f
290	13,9	a0010290f
330	15,8	a0010330f
360	17,2	a0010360f
390	18,6	a0010390f
450	21,5	a0010450f
490	25,2	a0010490f
590	28,2	a0010590f
250	12,3	a0010250k
265	13,5	a0010265k
290	14,5	a0010290k
330	16,5	a0010330k
360	18,0	a0010360k
390	19,5	a0010390k
450	22,5	a0010450k
490	24,5	a0010490k
590	29,5	a0010590k



Rys. 3



Rys. 3a





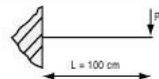
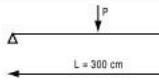


Długość dźwigarka zmienna: ± 0,8 cm

SZALUNKI STROPOWE

WYTRZYMAŁOŚĆ GWARANTOWANA. JESTEŚMY ZAWSZE PO BEZPIECZNEJ STRONIE OBLICZEŃ

Porównanie parametrów wytrzymałościowych dźwigarka H-20 oraz tarcicy budowlanej klasy K-27 (wartości obliczeniowej)

	H-20	K-27		
				
	P = 5,00 kN (500 kG)	P = 3,10 kN (310 kG)	P = 4,70 kN (470 kG)	P = 3,95 kN (395 kG)
	P = 6,67 kN (667 kG)	P = 4,17 kN (417 kG)	P = 6,24 kN (624 kG)	P = 5,27 kN (527 kG)

V. POSZYCIE SZALUNKU – SKLEJKA



Sklejka szalunkowa o grubości 21 mm, obustronnie gładka, wodoodporna, zabezpieczona powłoką żywiczną. Podstawowe wymiary sklejki to:

Wymiary (cm)	Masa (kg)	SYMBOL
2,1 x 125 x 250	46,5	a0998250

VI. ZACISK BELKOWY



Zacisk belkowy umożliwia precyzyjne szalowanie podciągów, belek, nadproży itp. Posiada regulację przesuwu poziomego, co umożliwia proste i szybkie ustawianie szalunku w linii prostej lub żądanym kształcie. Zabezpieczenie antykorozyjne – cynkowanie ogniowe.

Wymiary (cm)	Masa (kg)	SYMBOL
40 x 53	6,3	a0026000

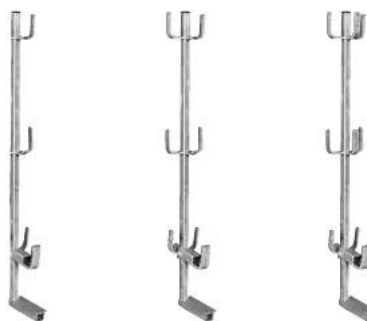
SZALUNKI STROPOWE

VII. SŁUPEK PORĘCZY. SŁUPEK PORĘCZY NAROŻNY. SŁUPEK PORĘCZY UNIWERSALNY

Służy do zabezpieczania prac podczas szalowania. Rozstaw słupków maksimum 2 m.
Zabezpieczenie antykorozyjne – cynkowanie ogniowe.

Wymiary (cm)	Masa (kg)	SYMBOL
słupek 130	6,6	a0035130
słupek narożny 130	7,3	a0036130
słupek uniwersalny 130	8,4	a0038130

Rys. 6



VIII. TRÓJNÓG DO PODPÓR

Służy jako zabezpieczenie przed przewracaniem podpór w trakcie ich ustawiania. Podpory i trójnogi są elementami niezależnymi. Po zamocowaniu podpory trójnóg można przestawić do następnej podpory. Każdą nogę trójnogu można ustawić pod dowolnym kątem, co umożliwia ustawianie ich w ciasnych pomieszczeniach, przy ścianach, narożach itp. Podporę do trójnogu mocuje się specjalnym zamkiem przesuwającym, co umożliwia błyskawiczne zespolenie (rozłączenie) elementów bez konieczności skręcania. Zaleca się ustawianie trójnogów przynajmniej w stosunku 1:3 do ilości podpór. Zabezpieczenie antykorozyjne – cynkowanie ogniowe.

Wymiary (cm)	Masa (kg)	SYMBOL
98	7,4	a0025000

Rys. 7



IX. WSPORNIK WIĘNCOWY

Wspornik wieńcowy służy do ustawienia szalunków skrajnych krawędzi stropów na istniejących ścianach lub podciągach.

Wymiary (cm)	Masa (kg)	SYMBOL
90	3,9	a0030000

Rys. 8



SZALUNKI STROPOWE

X. PALETA MODUL

Rys. 9

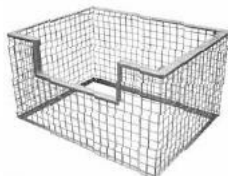


Idealna do ekonomicznego składowania i transportu elementów szalunków. Przystosowana do transportu wózkami widowymi i dźwigami.

Wymiary (cm)	Masa (kg)	SYMBOL
128 x 88	40,2	e822800

XI. KOSZ MODUL

Rys. 10



Występuje w komplecie z Paletą Moduł, służy do składowania drobnych elementów szalunków.

Wymiary (cm)	Masa (kg)	SYMBOL
108 x 68	30,4	e822900

XII. PALETA OSIATKOWANA

Rys. 11



Idealna do ekonomicznego składowania i transportu elementów szalunków.

Wymiary (cm)	Masa (kg)	SYMBOL
128 x 88	69,7	e822808

SZALOWANIE Z PODCIĄGIEM KRAWĘDZIOWYM



fot. 3



fot. 4



fot. 5



fot. 6

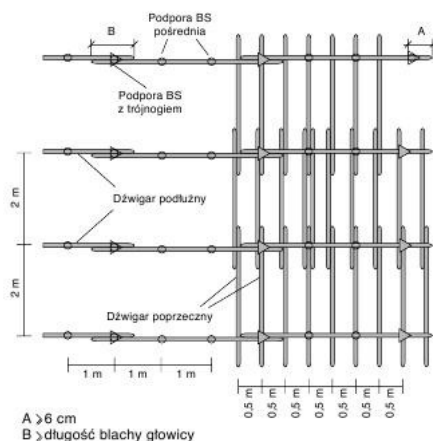


fot. 7

SZALUNKI STROPOWE



Rys. 12. Schemat podaje maksymalne rozstawy dźwigarów i podpór.



INSTRUKCJA MONTAŻU DLA STROPU O GRUBOŚCI DO 30 cm

- 1) Zamontować podpory BS w trójnogu i zabezpieczyć zamkiem (fot. 4, 5 i 6).
- 2) Włożyć głowicę krzyżową w podporę (fot. 7).
- 3) Ustawić wstępnie wysokość podpory BS za pomocą G-haka i nakrętki (L-haka).
- 4) Wstawić dźwigary wzdłużne w głowice. Dźwigar musi wystawać minimum 6 cm poza oś pionową podpory. W miejscach zakładów dźwigarów głowice obrócić o 90° tak, aby weszły dwa dźwigary w jedną głowicę (fot. 8 i 9). Długość zakładu powinna wynosić nie mniej niż wymiar blachy głowicy.
- 5) Na dźwigary wzdłużne rozłożyć dźwigary poprzeczne, uważając, aby pod przewidzianym miejscem styku sklejek szalunkowych znalazł się dźwigar (fot. 10).
- 6) Wyrównać poziom szalunku za pomocą nakrętki na podporze BS.
- 7) Wstawić podpory pośrednie.
- 8) Ułożyć poszycie ze sklejk (fot. 11).
- 9) Wykonać ostateczną niwelację szalunku stropu (fot. 12 i 13).

UWAGA:

Wykonywanie szalunków wielopoziomowych (podciągów, nadproży itp.) należy rozpocząć od szalowania najniższych poziomów i założenia zacisków belkowych na dźwigarkach poprzecznych pod ww. elementami. Należy zwrócić uwagę na zachowanie kątów prostych przy ustawianiu „obniżonych” szalunków. Pozwoli to uniknąć kłopotliwego docinania sklejek szalunkowych przy wykonywaniu górnego poszycia.

ROZSZALOWANIE

- 1) Odciażać kolejno podpory poprzez obrócenie G-haka.
- 2) Wyjąć podpory pośrednie.
- 3) Obniżyć deskowanie poprzez skręcenie nakrętki o ok. 4 cm, przekręcić dźwigary poprzeczne i wyjmować, pozostawiając jeszcze dźwigary pod stykiem sklejek szalunkowych.
- 4) Kolejno przekręcać pozostałe dźwigary poprzeczne i wyjmować sklejk szalunkowe.
- 5) Zdjąć dźwigary wzdłużne.
- 6) Złożyć podpory, odłączyć trójnogi. Wszystkie elementy segregować i układać w palety wymiarami.

SZALUNKI STROPOWE

